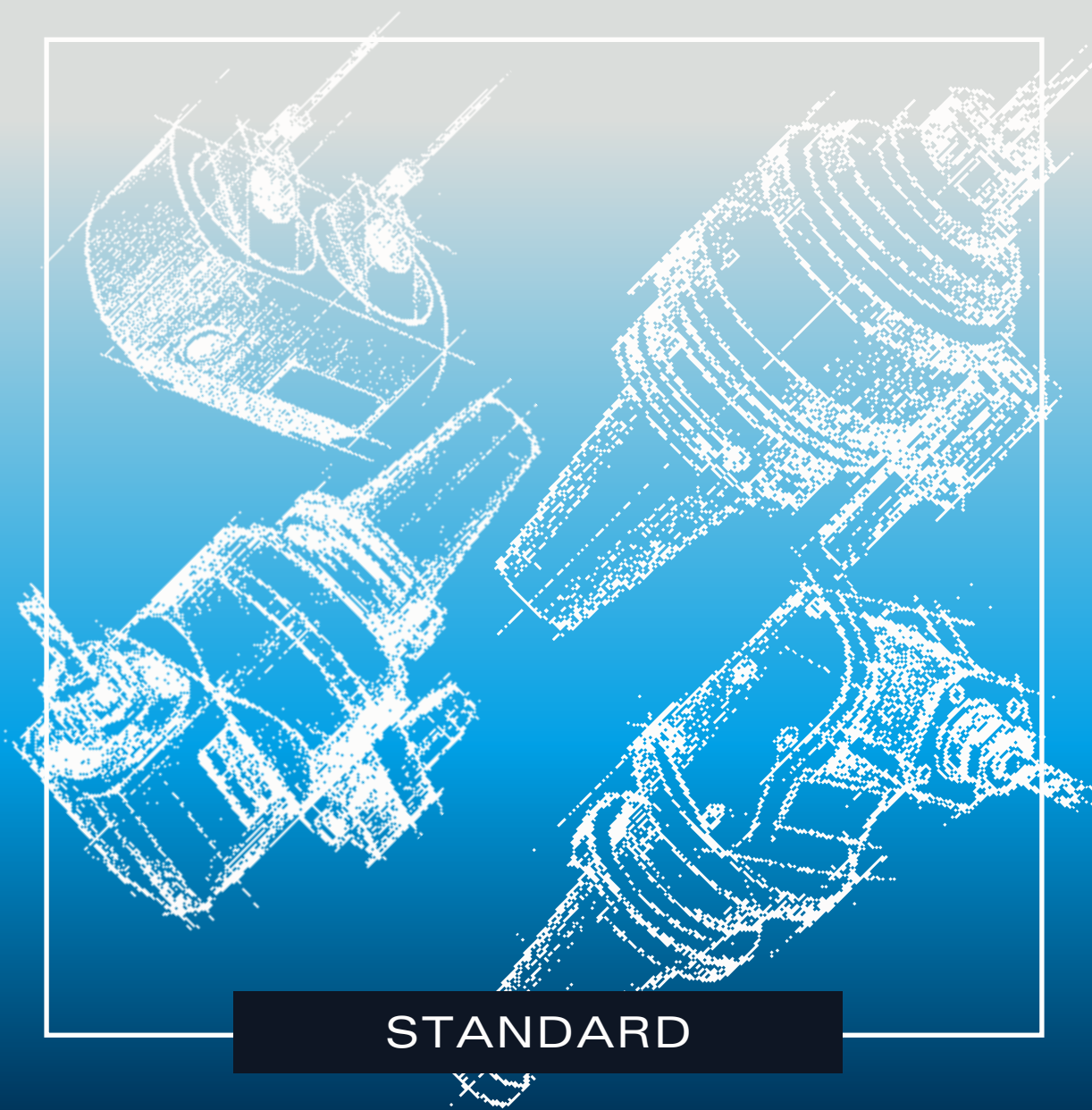


PIBOMULTI

SWISS



MADE



STANDARD



Multiplicateurs de vitesse - Rigides et compacts
Schnellaufspindeln - Grosse Steifigkeit und sehr kompakt
Spindle speeders - Rigid and compact



Têtes angulaires adaptées à tout type de machine
Winkelköpfe angepasst auf jeden Maschinentyp
Angular heads suitable for any machine



Outils tournants
Angetriebene Werkzeuge
Driven tools

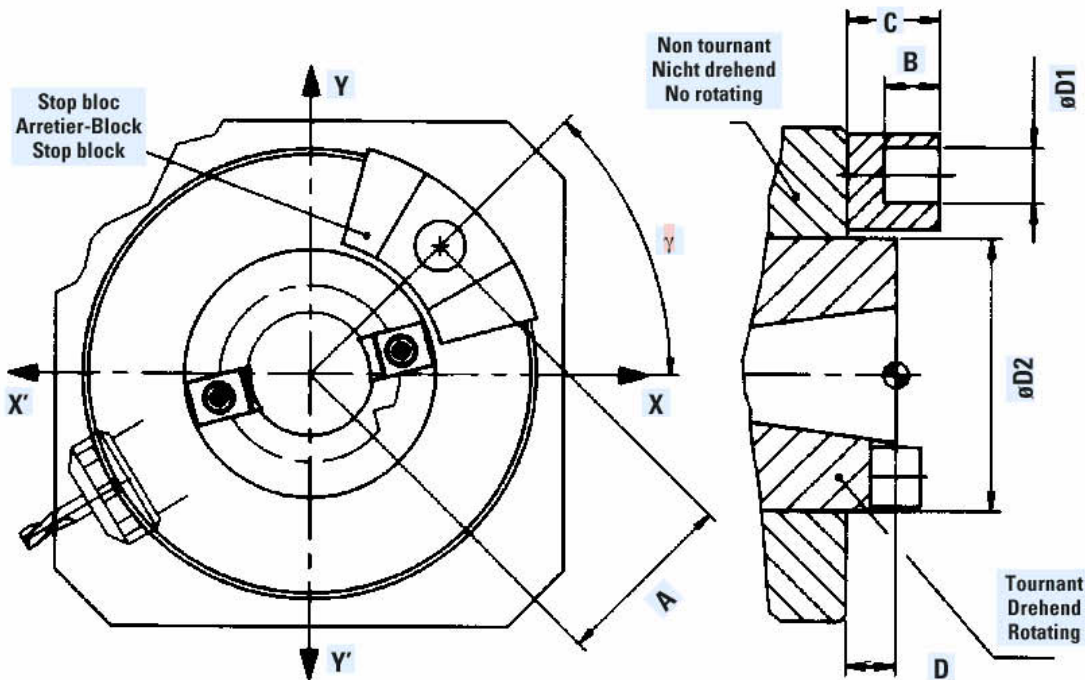
Porte-outils modulaires (BMR®) et rallonges de broche
Modulare Werkzeughalter (BMR®) und Spindel-Verlängerungen
Modular Toolholders (BMR®) and Spindle extensions



Têtes multibroches en tout genre
Mehrspindelköpfe für alle Gelegenheiten
Multispindle heads any kind



Indexion • Indexierung • Location device



Le bon fonctionnement d'une tête dépend d'une bonne indexion.

Der reibungslose Betrieb eines Kopfes hängt von der richtigen Indexierung ab.

The perfect working of a head depends on a correct location device

Conditions requises pour une indexion

- D1: Ø du doigt d'indexion
D2: Ø du nez de broche
A: Rayon du doigt d'indexion
B: Extrémité du doigt d'indexion
C: épais. du stop bloc
D: Distance $\odot$ - face d'appui
 γ : Angle entre l'axe X et le stop bloc

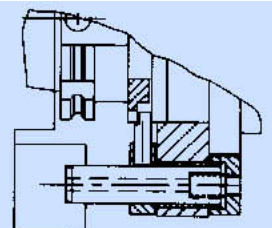
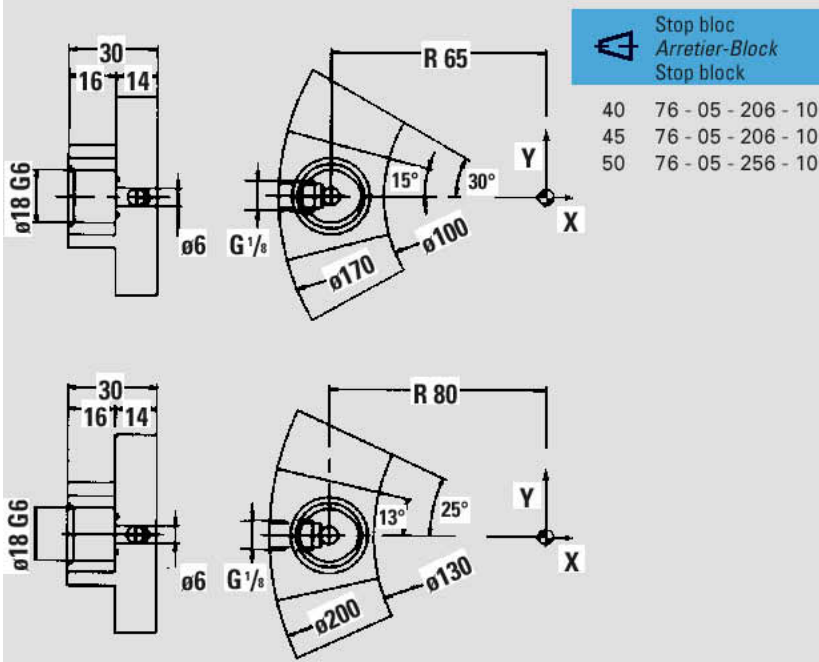
Benötigte Angaben für eine Indexierung

- Ø des Indexierstiftes
Ø der Spindelnase
Radius des Indexierstiftes
Stirnseite des Indexierstiftes
Höhe des Arretier-Blocks
Distanz $\odot$ - Auflagefläche
Winkel zw. X-Achse und Arretier-Block

Location device requirements

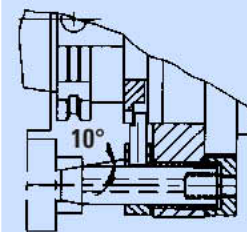
- Ø of the location pin
Ø of the spindle nose
Radius of the location pin
Front of location pin
thickness of stop block
distance $\odot$ - orientation loc. face
Angle betw. X-axis and stopblock

Stop bloc • Arretier-Block • Stop block



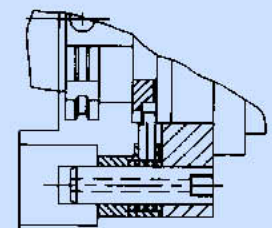
Type B

Goupille cyl. mobile
Zyl. Beweglicher Stift
Cyl. moving pin



Type A

Goupille cônica
10° mobile
10° Kon. Beweglicher Stift
10° Conical moving pin

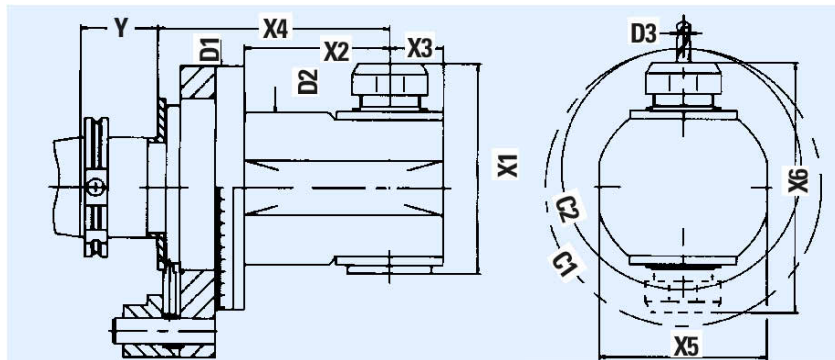


Type C

Goupille cyl. fixe
Fester Stift, Zyl.
Cylindrical fixed pin

Têtes angulaires • Winkelköpfe • Angular Heads

Broches à pince • Werkzeugspindel mit Spannzange ausführung • Collet spindle output



■ : standard - Standard - standard ▲ : sur demande - auf Anfrage - on request ● : non livrable - nicht lieferbar - not available

Type	X1	X2	X3	X4	X5	X6	D1	D2	D3	C1	C2	min ⁻¹	Power kW	Couple Nm	Δ	m Kg	DIN ISO BT CAT				
CEP08L1	60	53	20	78	45	-	63	63	8	-	65	6000	1	4.3	1÷1	2	■	■	▲	●	●
CEP10L1	85	80	25	118	56	-	100	80	10	-	90	5000	1.5	12	1÷1	6	■	■	■	▲	▲
CEP13L1	96	80	29	134	70	133	115	90	13	135	100	4500	2	15	1÷1	6	▲	▲	■	■	■
CEP13L2	96	125	29	179	70	133	115	90	13	135	100	4500	2	15	1÷1	9	▲	▲	■	■	■
CEP16L1	117	85	30	138	81	151	115	110	16	150	125	4500	3	35	1÷1	6.5	●	●	■	■	■
CEP16L2	117	130	30	183	81	151	115	110	16	150	125	4500	3	35	1÷1	9	●	●	■	■	■
CEP20L1	143	73	35	131	84	176	130	115	20	185	160	3500	4	40	1÷1	10	●	●	■	■	■
CEP20L2	143	127	35	185	84	176	130	115	20	185	160	3500	4	40	1÷1	12	●	●	■	■	■
CEP26L1	159	90	44	160	110	197	170	140	26	200	175	3000	6	50	1÷1	15	●	●	■	■	■
CEP26L2	159	140	44	210	110	197	170	140	26	200	175	3000	6	50	1÷1	17	●	●	■	■	■

Avec multiplicateur intégré • Mit integriertem Übersetzungsverhältnis • With internal ratio

CMP10L1	82	70	23	165	74	-	98	-	10	-	98	10000	2	12	1÷222	5	■	■	■	■	▲
CMP16L1	90	100	35	200	110	-	130	-	16	-	125	6000	4	20	1÷2	17	●	●	■	■	■
CMP10X5	127	64	28	168	60	-	130	-	10	-	148	18000	2	5	1÷5	14	▲	▲	■	▲	■

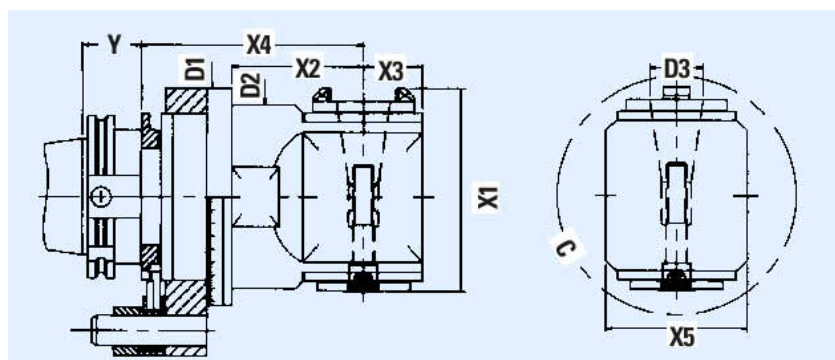
Y Selon type de cône et de machine

Y Nach Steilkegel und Maschine Type

Y According shank and type of machine

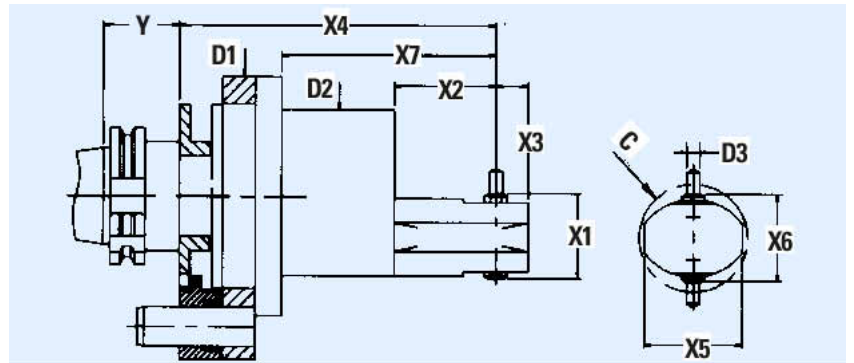
Toutes modifications réservées
Änderungen Vorbehalten
Reserve the right to modify

Broches modulaires • Modulär Werkzeugspindeleinheit • Modular Spindle output
ABS, HSK, ISO, WFLK, BMR®, ...



Type	X1	X2	X3	X4	X5	D1	D2	C	D3	min ⁻¹	Power kW	Couple Nm	Δ	m Kg	DIN ISO BT CAT				
CEC30L1	122	73	35	131	84	130	115	140	ISO30	3500	4	40	1÷1	10	●	●	■	■	■
CEC30L2	122	127	35	185	84	130	115	140	ISO30	3500	4	40	1÷1	12	●	●	■	■	■
CEC40L1	158	104	60	175	124	170	165	190	ISO40	3000	8	150	1÷1	20	●	●	●	■	■
CEC40L2	158	151	60	222	124	170	165	190	ISO40	3000	8	150	1÷1	25	●	●	●	■	■
CEC50L1	240	124	78	149	160	240	160	280	ISO50	2000	14	204	1÷1	40	●	●	●	■	■

Têtes angulaires • Winkelköpfe • Angular Heads

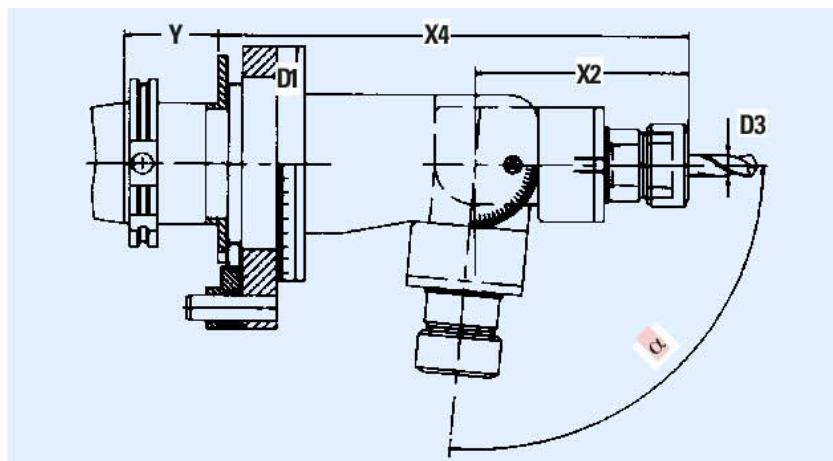


Type	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	C	D1	D2	D3	min ⁻¹	Power kW	Couple Nm	Δ mm	m Kg	DIN ISO BT CAT				
CDP02L1	17	34	14	139/182	20	—	87	21	98	80	2	8000	1	4.5	1÷2.5	3-4	■	■	■	■	■
CDP03L1	20	36	20	146/189	27	—	94	27	98	80	3	6400	1	4.5	1÷2	3	■	■	■	■	■
CDP04L1	26	54	12	57/200	36	—	105	36	98	80	4	6400	1	4.5	1÷3	4	■	■	■	■	■
CDP05L1	31	52	16	147/190	41	—	95	42	98	80	5.4	5000	1	4.5	1÷1.6	5	■	■	■	■	■
CDP06L1	37	46	15	141/184	45	40	89	51	98	80	6	8000	1	4.5	1÷2.5	4-7	■	■	■	■	■
CDP06L2	37	74	15	169/212	45	40	117	51	98	80	6	8000	1	4.5	1÷2.5	5-8	■	■	■	■	■
CDP06L3	37	102	15	197/240	45	40	145	51	98	80	6	8000	1	4.5	1÷2.5	7-10	■	■	■	■	■
CDP08L1	39	69	20	190	50	—	130	51	130	90	8	6000	1.2	5.2	1÷1.5	9	●	●	■	■	■
CDP08L2	39	97	20	220	50	—	158	51	130	90	8	6000	1.2	5.2	1÷1.5	10	●	●	■	■	■
CDP08L3	39	125	20	250	50	—	186	51	130	90	8	6000	1.2	5.2	1÷1.5	11	●	●	■	■	■
CDP10L1	44	80	23	254	59	48	166	58	130	116	10	4500	2	18	1÷1.5	12	●	●	■	■	■
CDP10L2	44	110	23	284	59	48	196	58	130	116	10	4500	2	18	1÷1.5	13	●	●	■	■	■
CDP10L3	44	140	23	314	59	48	226	58	130	116	10	4500	2	18	1÷1.5	15	●	●	■	■	■
CDP13L1	67	115	30	192	74	79	130	98	130	105	13	3000	2.5	18	1÷2	7	●	●	■	■	■
CDP13L2	67	201	30	278	74	79	216	98	130	105	13	3000	2.5	18	1÷2	7	●	●	■	■	■



Têtes angulaires universelles • *Universal-Winkelköpfe* • Universal angular heads

Toutes modifications réservées
 Änderungen Vorbehalten
 Reserve the right to modify



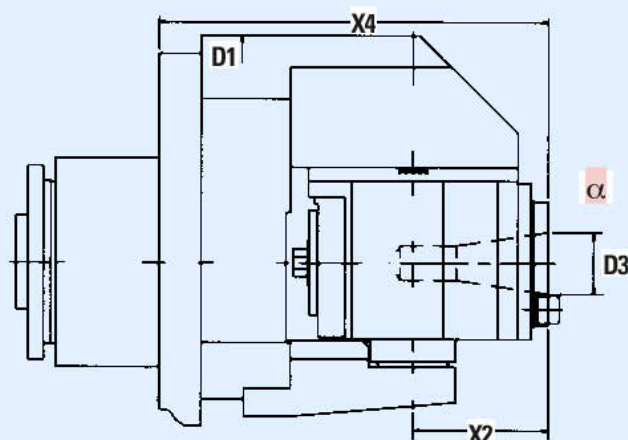
Type	X4	X2	D1	D3	Pince Zange Collet	α	kW	Couple Nm	min ⁻¹		m (kg)	DIN ISO BT CAT				
CTAR07	118	44	75	1-7	ER11	0-90°	0.8	2	96001÷3.2		3-6	■	▲	■	▲	●
CTAR10	165	70	98	1-10	ER16	0-95°	1	4.3	65001÷2		4-7	■	■	■	▲	■
CTAR13	184	78	115	1-13	ER20	0-95°	2	12	50001÷1.6		10-13	●	●	■	▲	■
CTAR16	250	115	130	1-16	ER25	0-95°	2.5	25	35001÷1.33		12-15	●	●	●	▲	■
CTAR20	255	123	130	1-20	ER32	0-95°	2.5	25	35001÷3.9		12-15	●	●	▲	▲	■
CTAR25	331	148	170	2-30	ER40	0-95°	3	40	25001÷1		29-31	●	●	●	●	■

Y Selon type de cône et de machine

Y Nach Steilkegel und Maschine Type

Y According shank and machine typ

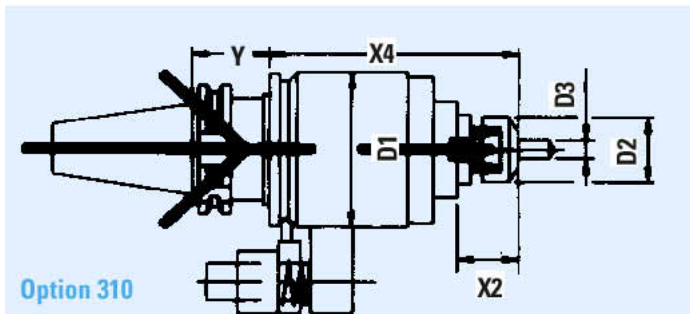
Indexion possible pour les angles pleins par denture Hirth
 Alle vollen Winkelpositionen indexierbar mit Hirth Verzahnung
 Indexion possible for all full angles with Hirth coupling



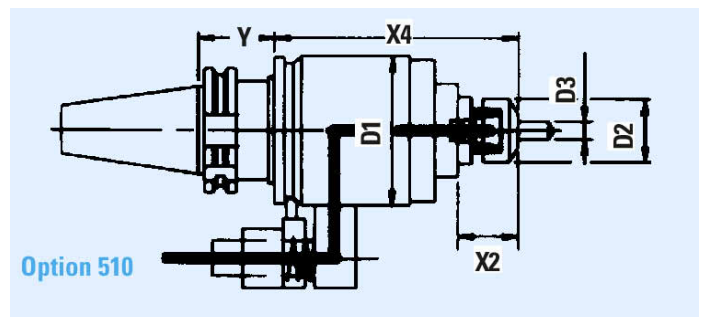
■ : standard - Standard - standard ▲ : sur demande - auf Anfrage - on request ● : non livrable - nicht lieferbar - not available

Type	X4	X2	D1	D3	α	min ⁻¹	Couple kW	Nm		m (kg)	DIN ISO BT CAT				
CTAR40	347	91	260x195	ISO40	±120°	2500	8	150	1÷1.5	45	●	●	●	●	■
CTAR40-2.5	276	96	260x195	ISO40	±120°	4500	6	150	1÷2.5	80	●	●	●	●	●
CTARH50-14	433	120	300x190	ISO50	±120°	2000	14	350	1÷1	220	●	●	●	●	●
CTARH50-20	456	135	422x330	ISO50	±120°	1800	20	600	1÷1	320	●	●	●	●	●

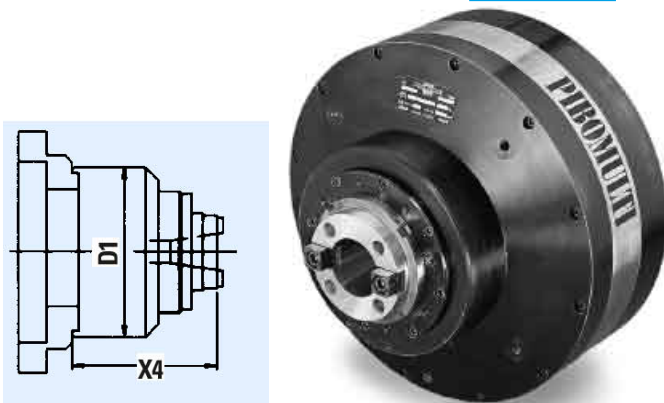
Multiplicateur de vitesse • Schnellaufspindeln • Spindle speeders



Type	Caractéristique / Angaben / Features	n	nmax	P	Arrosage / Kühlmittel / Coolant	Pince Zange / Collet	Dimensions	D3	D1	D2	X4	X2	m	30	35	40	45	50	60
X635	1÷5	24000	30000	1.7	-	-	ER11	0.5-7	63	19	99	23	2	■	■	▲	●	●	●
X766	1÷6	25000	30000	2.8	-	-	ETS14	0.5-8	76	22	102	21	3.1	▲	▲	■	■	■	●
X9810	1÷10	36000	40000	2	-	-	ETS14	0.5-8	98	22	115	21	5	●	▲	■	■	■	●
X765	1÷5	18000	22000	3.5	18000	20	ER16	0.5-10	76	32	111	30	3.5	▲	▲	■	■	■	●
X986	1÷6	16000	20000	4.5	16000	20	ER20	1-13	98	35	124	32	5.5	●	●	■	■	■	●
X1055	1÷5	14000	17000	6.4	13000	20	ER25	1-16	105	42	137	35	6.5	●	●	■	■	■	●
X1057	1÷7	15000	18000	4	15000	20	ER20	1-13	105	35	122	32	5.2	●	●	■	■	■	●
X1205	1÷5	12000	15000	7	12000	20	ER32	2-20	120	50	141	38	10.5	●	●	▲	■	■	●
X1505	1÷5	10000	12000	8	10000	20	ER50	4-34	150	78	177	51	15	●	●	●	▲	■	●
XI905	1÷5	8000	10000	10	8000	20	ISO30	-	190	-	225	-	29	●	●	●	●	■	■
X2104	1÷4	8000	10000	12	8000	20	ISO40	-	210	-	252	-	37.5	●	●	●	●	■	■
X2904	1÷4	6000	8000	20	6000	20	ISO50	-	290	-	325	-	95	●	●	●	●	▲	■
X3504	1÷4	4000	5000	30	3000	20	ISO50	-	350	-	400	-	200	●	●	●	●	●	■



076-5-510	1÷5	16000	18000	3	-	15	ER16	0.5-10	76	32	116	28	3	●	●	■	▲	■	●
120-6-510	1÷6	10000	12000	6	-	15	ER25	1-16	120	42	175	37	9	●	●	■	■	■	●
150-6-510	1÷6	8000	11000	8	-	15	ER50	4-34	150	78	237	51	20	●	●	●	▲	■	●
190-5	1÷5	10000	12000	10	Sur demande	ISO30	-	190	-	210	-	25	●	●	■	■	■	■	●
210-4	1÷4	8000	10000	12	Auf Anfrage	ISO40	-	210	-	240	-	40	●	●	▲	▲	■	■	■
290-4	1÷4	6000	8000	20	On request	ISO50	-	290	-	340	-	100	●	●	●	●	■	■	■
350-4	1÷4	4000	5000	30		ISO50	-	350	-	400	-	185	●	●	●	●	■	■	■

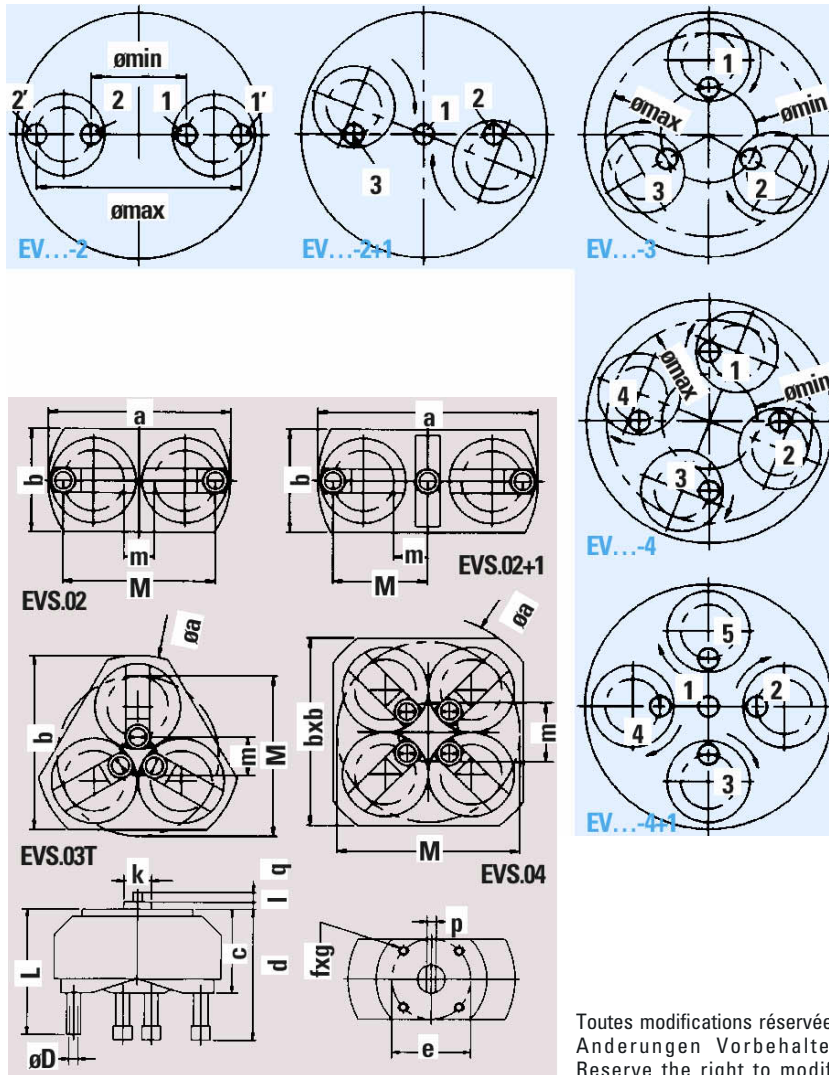


Données techniques
 ▲÷■ : entrée-sortie
 n : t/min 50% DC
 n max : t/min 10% DC
 DC, ED : durée du cycle 90 min
 P : puissance en kW (n)
 PR max : pression en bar
 m : poids en kg

Technische Daten
 Eingang-Ausgang
 U/Min 50% ED
 U/Min 10% ED
 Zyklusdauer 90 Min
 Leistung in kW (n)
 Druck (bar)
 Gewicht in kg.

Technical data
 Input-output
 rpm 50% DC
 rpm 10% DC
 duty cycle 90 min
 power in kW (n)
 pressure (bar)
 weight in kg

Multibroches à entraxe variable • Mehrspindelköpfe mit einstellbaren Spindeln • Adjustable spindles distance



Toutes modifications réservées
Änderungen Vorbehalten
Reserve the right to modify

Type	Nb Spann-Kap. Clamp cap.	Capacité Gehäuse c Body ø	Carter ø Body ø	ø min	ø max	∠ mix	∠ max
EV8-2	2	4.3	80	1	12		
EV8-3	3	4.3	80	1	17		
EV8-4	4	4.3	90	1	25.5	18	45.6
EV8-6	6	4.3	100	2.5	43.5		
EV10-2	2	5.3	90	1	14		
EV10-3	3	5.3	90	1	20		
EV10-4	4	5.3	100	1	30	21.2	55.2
EV10-6	6	5.3	120	2	52		
EV12-2	2	6.6	100	1	18		
EV12-3	3	6.6	110	1	25.4		
EV12-4	4	6.6	120	1	38	26.9	69.3
EV12-6	6	6.6	150	1.5	67		
EV15-2	2	8.5	120	1	20		
EV15-3	3	8.5	130	1	30		
EV15-4	4	8.5	150	1	44	31.1	82
EV15-6	6	8.5	185	X	78		
EV17-2	2	10.5	140	1	24		
EV17-3	3	10.5	150	1	34		
EV17-4	4	10.5	170	1	50	35.4	91.9
EV17-6	6	10.5	210	X	88		
EV20-2	2	12.5	150	1	26		
EV20-3	3	12.5	160	1	37		
EV20-4	4	12.5	180	1	56	39.6	101.8
EV20-6	6	12.5	225	X	96		
EV24-2	2	13	155	1	28		
EV24-3	3	13	165	1	39		
EV24-4	4	13	185	1	58	41	103.2
EV24-6	6	13	230	X	100		
EV30-2	2	16	175	1	35		
EV30-3	3	16	190	1	44		
EV30-4	4	16	220	1	68	48.1	121.6
EV30-6	6	16	270	X	116		
EV40-2	2	20	225	1	50		
EV40-3	3	20	240	1	57		
EV40-4	4	20	270	1	85	60.1	149.2
EV40-6	6	20	330	X	147		

	Nb 	Pinces		Cercle de réglage		Vitesse	Broches cylindriques			Encombrement du boîtier					Cotes d'adaptation					
Type		Type	ømax	mini	maxi	Rap.	Type	øD	L	a	b	c	d	e	fxg	k	l	p	q	
EVS4-02	2	803	1-4	12.5	94.5	1 à 2	-	-	-	116	62	68	94.5	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS5-02	2	ER8	05-5	16	112	1 à 1	-	-	-	145	78	88	109	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS5-03T	3	ER8	05-5	26	122	1 à 1	-	-	-	150	128	88	109	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS7-02	2	ER11	0.5-7	18	114	1 à 1	-	-	-	144	78	87	109	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS7-02+1	3	ER11	0.5-7	18	66	1 à 1	-	-	-	170	78	87	109	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS7-03T	3	ER11	0.5-7	28.2	124.2	1 à 1	-	-	-	150	132	87	109	ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS7-04	4	ER11	0.5-7	46	142	1 à 1	-	-	-	180	150	87	100	ø60	6xM6	ø45	10	8	7	
EVS7-02	2	-	-	18	114	1 à 1	TR10	10H7	139	144	78	87		ø60	4xM6	ø45	10	8	7	
EVS10-02	2	ER16	0.5-10	21.5	132.5	1 à 1	-	-	-	172	90	99	135	ø70	4xM6	ø54	10	8	7	
EVS10-02+1	3	ER16	0.5-10	21.5	77	1 à 1	-	-	-	194	90	99	135	ø70	6xM6	ø54	10	8	7	
EVS10-03T	3	ER16	0.5-10	33.5	144.5	1 à 1	-	-	-	175	152	99	135	ø70	6xM6	ø54	10	8	7	
EVS10-04	4	ER16	0.5-10	54.5	165.5	1 à 1	-	-	-	200	175	99	135	ø70	6xM6	ø54	10	8	7	
EVS13-02	2	ER20	1-13	30	156	1 a 1	-	-	-	208	110	124	173	ø100	4xM8	ø70	10	12	10	
EVS13-02+1	3	ER20	1-13	30	93	1 à 1	-	-	-	238	110	124	173	ø100	6xM8	ø70	10	12	10	
EVS13-04	4	ER20	1-13	70.5	196.5	1 à 1	-	-	-	248	200	124	173	ø100	6xM8	ø70	10	12	10	
EVS20-02	2	ER32	2-20	50	250	1 à 1	-	-	-	320	170	184.5	237	ø130	4xM10	ø100	15	12	10	
EVS20~02+1	3	ER32	2-20	50	150	1 a 1	-	-	-	375	170	184.5	237	ø130	6xM10	ø100	15	12	10	
EVS20-02	2	-	-	50	250	1 à 1	TR28	28H7	285	320	170	184.5	-	ø130	4xM10	ø100	15	12	10	
EVS20-02+1	3	-	-	50	150	1 à 1	TR28	28H7	285	375	170	184.5	-	ø130	6xM10	ø100	15	17	10	

Outils tournants • Angetriebene Werkzeuge • Driven tools

Multiplicateurs de vitesse
Schnellaufspindeln
Spindle speeders

Jusqu'à Bis Up to
25'000 min⁻¹



Têtes angulaires, têtes universelles
Winkelköpfe, Universalköpfe
Angular heads, Universal heads

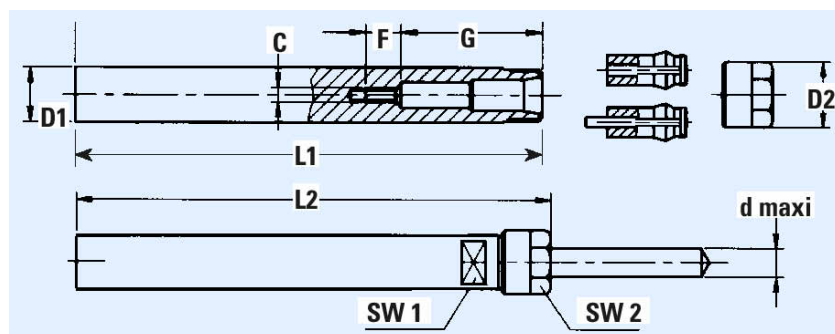


Têtes angulaires avec multiplicateurs
intégrés
Winkelköpfe mit integrierten
Schnellaufspindeln
Angular heads with integrated Spindle speeders



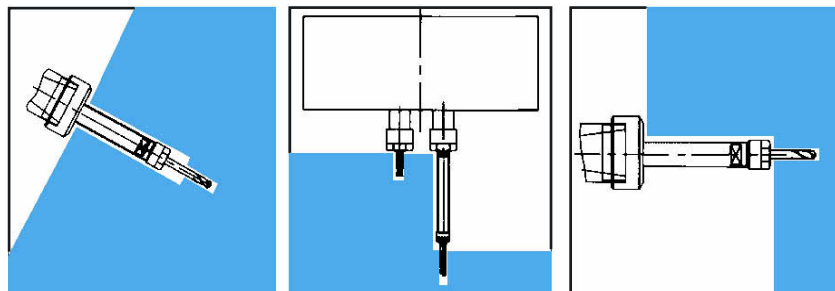
Jusqu'à Bis Up to
16'000 min⁻¹

Rallonge de broche • Spindel-Verlängerungen • Spindle extensions

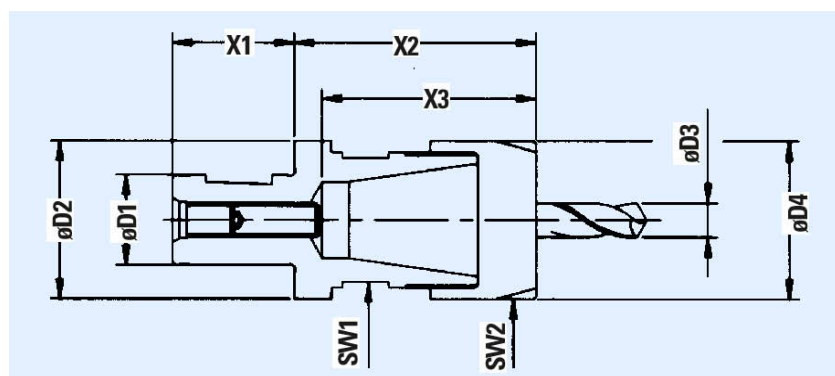


Toutes modifications réservées
Änderungen Vorbehalten
Reserve the right to modify

Type	D1	D2	L1	G	F	C	L2	d max	PINCE SPANNZANGE COLLET			SW1	SW2
05200	6	6.35	80	18	-	-	83.5	2.2	(F) 0503	0502	5	6	
06200	6	8.5	80	23	6	M3	84.5	3	(F) 0603	0602	5	7	
07200	8	9.5	100	23	6	M3	105	3.5	(F) 0703	0702	7	8	
08200	8	10.5	100	25	8	M4	105	4.3	(F) 0803	0802	7	9	
10200	10	13	100	24.5	8	M4	106	5.3	(F) 1003	1002	9	11	
12200	12	15.5	120	24.5	15	M5	126.5	6.5	(F) 1203	1202	11	13	
15200	16	19	120	24.5	20	M6	127.5	8.5	(F) 1503	1502	13	17	



Porte-outils BMR • Werkzeughalter BMR • Toolholders BMR



Type	D1	D2	D3	PINCE SPANNZANGE COLLET	D4	X1	X2	X3	SW1	SW2
BMR 0.20	4	8.5	3	603	8.5	9.5	25	22	6	7
BMR 0.30	5	9.5	3.5	703	9.5	9.5	27	22	7	8
BMR 0.40	5	11	4.3	803	10.5	9.5	27	22	8	9
BMR 0.50	7	13	1-5	ER8	12	12	26	22	9	E8M
BMR 10	11	19	1-7	ER11	19	15	27	24	12	17
BMR 20	14	24	1-10	ER16	22	20	38	34	17	E16M
BMR 30	16	28	1-13	ER20	28	22	44	39	22	E20M
BMR 40	18	31	1-16	ER25	35	25.5	49	43	27	E25M
BMR 50	25	50	1-20	ER32	50	34	54	47	36	E32



Adaptation à tous types de machines • Anpassung an alle Maschinentypen Adaptation to any machines



Machines transfert, machines spéciales,
centres d'usinage, fraiseuses, perceuses,
centres de tournage, etc.

*Transfermaschinen, Spezialmaschinen,
Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen,
Bohrmaschinen, Drehmaschinenzentren, usw.*

Transfer machines, special machines,
machining centers, milling machines,
drilling machines, lathe machining centers,
etc.



Banc d'essai et contrôle • Prüfbank und Kontrolle • Test Unit and control

Tous les produits PIBOMULTI sont contrôlés,
testés et rodés en usine avant leur
livraison.

Concentricité cône-broche < 0.005 mm

*Alle PIBOMULTI-Produkte werden vor
Lieferung in unserem Werk kontrolliert,
getestet und einem Probelauf unterzogen.
Rundlauf Steilkegel-Spindel < 0.005 mm.*

All product are checked, controlled and
run in at our plant before shipment.
Concentricity taper-spindle < 0.005 mm



Programme de fabrication • *Herstellungsprogramm* • Manufacturing programme



Têtes revolver

- Construction rigide et compacte
- 5 types, 15 modèles
- Arrosage par le centre
- Grande précision

Revolverköpfe

- *Steife und kompakte Bauart*
- *5 Typen, 15 Modelle*
- *Innere Kühlmittelzufuhr*
- *Grosse Präzision*

Turret heads

- Strong and compact construction
- 5 types, 15 models
- Coolant through
- High precision



Têtes multibroches en tout genre

- Entraxes réduits (dès 5.5 mm)
- Vitesse de rotation jusqu'à 20.000 min-1
- De toutes dimensions: de quelques centaines de grammes à 1.000 kg
- Livrable avec l'arrosage par le centre des outils

Mehrschindelköpfe für alle Anwendungen

- *Geringer Achsabstand (ab 5.5 mm)*
- *Drehzahlen bis 20.000 min*
- *In jeder Grösse: von einigen Gramm bis 1'000 kg*
- *Lieferbar mit innerer Kühlmittelzufuhr*

Multispindle heads any kind

- Small spindle distance (from 5.5 mm)
- Revolution up to 20'000 min-1
- Any size: a few hundred's gramm to one thousand kg
- Available with coolant feed through centre



Têtes angulaires adaptées à tout type de machine

- Un choix incomparable de têtes angulaires
- Rigides - compactes - légères
- Réglables de 0 à $\pm 120^\circ$, pivotantes de 360°
- Une ou plusieurs sorties
- Aux limites de la faisabilité

Winkelköpfe angepasst auf jeden Maschinentyp

- *Grosse Auswahl*
- *Grosse Steifigkeit - sehr kompakt - leicht*
- *Einstellbar von 0 bis $\pm 120^\circ$, drehbar auf 360°*
- *Einen oder mehrere Ausgänge*
- *Bis zur Grenze der Machbarkeit*

Angular heads suitable for any machine

- Incomparable choice of heads
- Rigid - compact - light weight
- Adjustable from 0 to $\pm 120^\circ$, swivelling of 360°
- One or several spindles output
- At the limit of possibility

PIBOMULTI 10/00 © copyright: tous droits de reproduction réservés pour tous pays. Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification à nos matériels sans préavis

Internet:
<http://www.pibomulti.com>

e-mail:
info@pibomulti.com

Représenté par: Vertreten durch: Represented by



PIBOMULTI S.A. • JAMBE-DUCOMMUN 18 • CH-2400 LE LOCLE SWITZERLAND • TEL. +41(0) 32 933 06 33 • FAX +41(0) 32 933 06 30
PIBOMULTI N.A. • 1000 N. OPDYKE Rd. • SUITE F AUBURN HILLS • MI 48236 USA • TEL. +1 2483778170 • FAX +1 2483773177